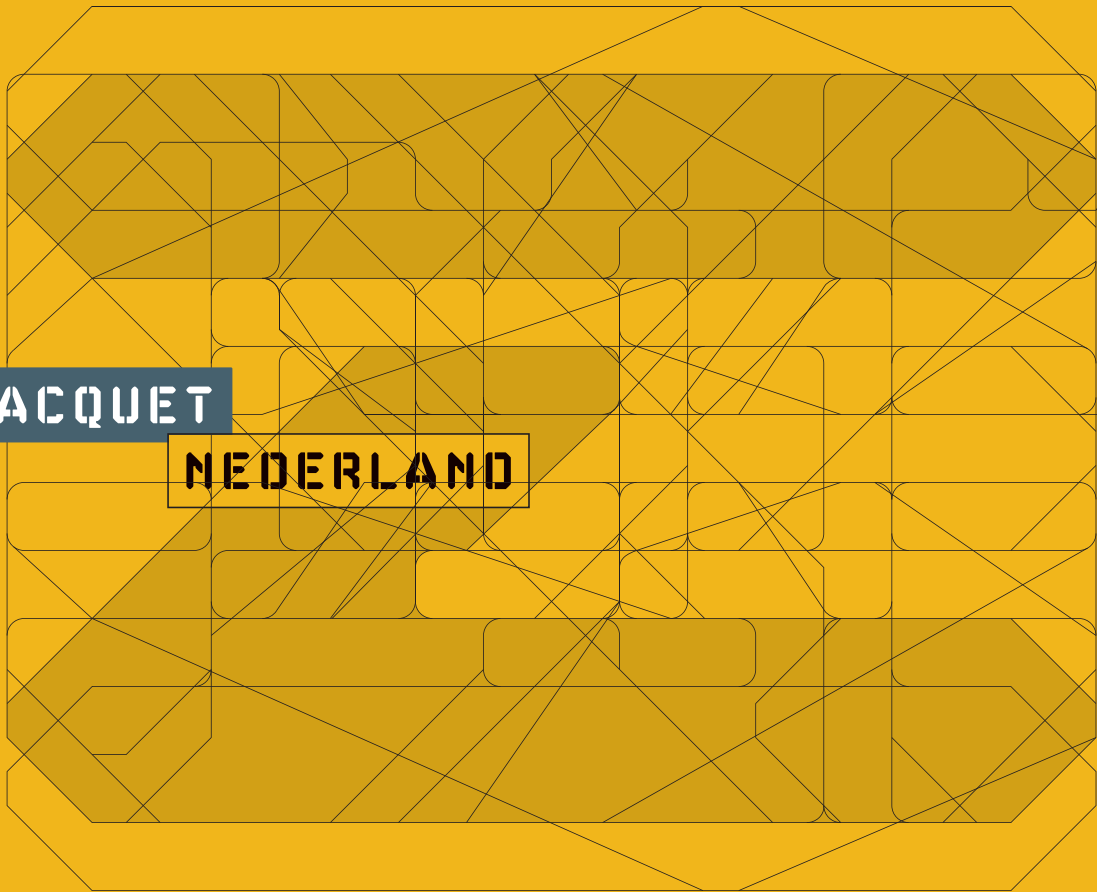


**JACQUET**

**NEDERLAND**



# JACQUET een speler van wereldformaat

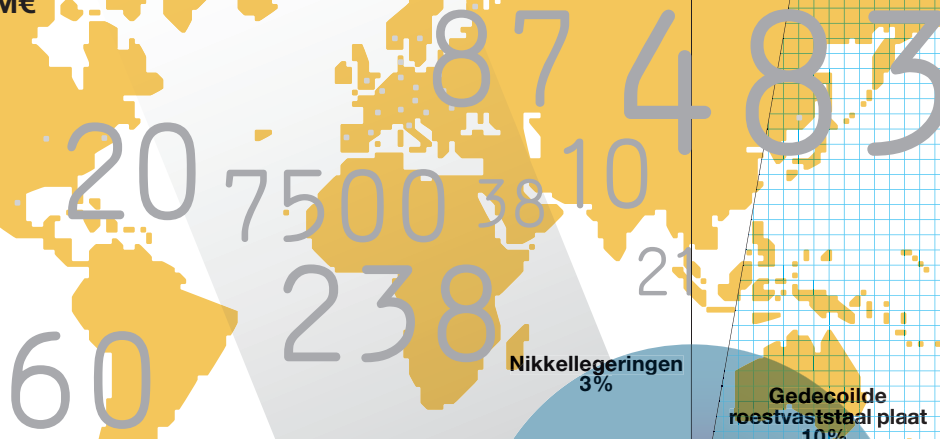
**Wereldwijd  
marktleider  
in het verbruik  
van roestvaststalen  
quarto platen**

**483 medewerkers**

**38 vestigingen in 20 landen / 21 servicecentra**

**7 500 klanten in 60 landen**

**Omzet 238 M€**



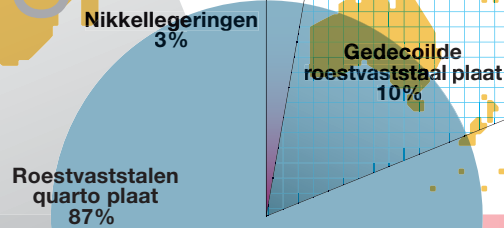
**Wereldwijde distributie conform uw wensen**

JACQUET is een merknaam van de Jacquet Metals Groep  
Genoteerd aan de NYSE Euronext Stock Exchange, ISIN code FR0000038747

[www.jacquetmetals.com](http://www.jacquetmetals.com)

[www.jacquetfranchise.com](http://www.jacquetfranchise.com)

Vestigingen  
Amerika  
België  
China  
Denemarken  
Duitsland  
Finland  
Frankrijk  
Groot Brittanië  
Hongarije  
Italië  
Nederland  
Noorwegen  
Oostenrijk  
Polen  
Portugal  
Slovenië  
Spanje  
Tjechië  
Zweden  
Zwitserland



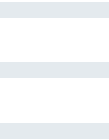
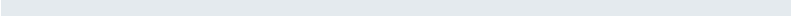
**BE A JACQUET  
FRANCHISEE**



**JACQUET**  
**METALS**

Hoofdkantoor JACQUET Metals Groep, LYON Saint-Priest, Frankrijk

////////////////  
**JACQUET Nederland B.V.**  
Volume 119 B  
1446 WH Purmerend  
T + 31 [0]299 479879 ///////////////  
F + 31 [0]299 471437  
j.nederland@myjacquet.com  
www.myjacquet.com/nederland  
////////// //////////////////////  
//////////  
//////////  
//////////



# Roestvaststaal

ASTM A240	EN 10028-7 + Vd TÜV (n° ...)		Chemische samenstelling (indicatief)					Maximale dikte
ASME SA240	EN 10095							op voorraad
ASTM A693 **	EN 10088-2							in mm
USA	Europe		%C max	%Cr	%Ni	%Mo	%Anders Ti - Cu - N <sub>2</sub> - Nb	
304	1.4301	X5CrNi18.10	0,07	18,0	9,0			150
304/304L	1.4301/4307	X5CrNi18.10/X2CrNi18.9	0,03	18,5	9,0			150
304H	1.4948	X6CrNi18.10	0,04 → 0,08	18,5	9,5			100
321	1.4541	X6CrNiTi18.10	0,08	18,0	10,5		Ti = 0,70 maxi	100
	1.4878	X8CrNiTi18.8	0,10	18,0	10,5		Ti = 0,80 maxi	100
316	1.4401	X5CrNiMo17.12.2	0,07	17,5	11,5	2,0 → 2,5		150
316L	1.4404	X2CrNiMo17.12.2	0,03	17,5	12,0	2,0 → 2,5		150
316L	1.4435	X2CrNiMo18.14.3	0,03	18,0	13,5	2,5 → 3,0		70
	1.4432	X2CrNiMo17.12.3	0,03	17,5	12,0	2,5 → 3,0		100
	1.4436	X3CrNiMo17.13.3	0,05	17,5	12,0	2,5 → 3,0		100
316TI	1.4571	X6CrNiMoTi17.12.2	0,08	17,5	12,0	2,0 → 2,5	Ti = 0,70 maxi	100
310S	1.4845	X8CrNi25.21	0,10	25,0	20,0			50
N08904	1.4539 (n° 421)	X1NiCrMoCu25.20.5	0,02	20,0	25,0	4,5	Cu = 1,20 → 2,00	70
S31803 *	1.4462 (n° 418)	X2CrNiMoN22.5.3	0,03	22,0	5,5	2,5 → 3,5	N <sub>2</sub> = 0,10 → 0,22	60
S32205			0,03	22,5	5,5	2,5 → 3,5	N <sub>2</sub> = 0,14 → 0,20	60
347	1.4550	X6CrNiNb18.10	0,08	18,0	10,5		Nb = 1,00 maxi	50
317L	1.4438	X2CrNiMo18.15.4	0,03	18,5	14,0	3,5		25
410	1.4006	X12Cr13	0,15	12,5				75
S17400 **	1.4542	X5CrNiCuNb16.4	0,04	16,5	4,5		Cu = 3,30	50
	+ AD.W2	* N <sub>2</sub> = 0,14 % min. en PREN = 34 min.	** Kwaliteiten 630					

# Nikkellegeringen Distributeur voor ThyssenKrupp VDM products

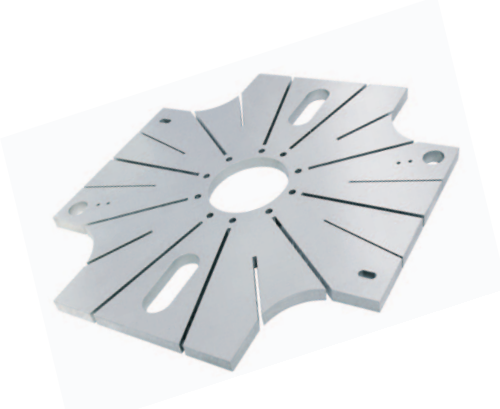
Kwaliteiten	W. Nr	UNS	ASTM platen	ASTM staf	ASTM buis	Soortelijke massa	Chemische samenstelling in %
Alloy 200	2.4066	N02200	B162	B160	B161/163	8,9	Ni 99,6/C 0,04
Alloy 201	2.4068	N02201	B162	B160	B161/163	8,9	Ni 99,6/C 0,02 max
Alloy 400	2.4360	N04400	B127	B164	B163/165	8,8	Ni 66/Cu 31/Fe 1,5/Mn 1
Alloy 600	2.4816	N06600	B168	B166	B163/167/516/517	8,43	Ni 75/Cr 15,5/Fe 8
Alloy 601	2.4851	N06601	B168	B166	B167	8,1	Ni 61/Cr 23/Fe 14/Al 1,4
Alloy 602CA	2.4633	N06025	B168	B166	B163/167/516/517	8	Ni 63/Cr 25/Fe 9/Al 2,1
Alloy 625	2.4856	N06625	B443	B446	B444/704/705	8,5	Ni 62/Cr 22/Mo 9/Nb 3,5/Fe 2,5
Alloy 617	2.4663	N06617	B168	B166	B546	8,4	Ni 55/Cr 21,5/Co 11,5/Mo 9/Al 1,1/Fe 1
Alloy 718	2.4668	N07718	B670	B637		8,2	Ni 54/Cr 19/Fe 17/Nb 5/Mo 3/Ti 1/Al 0,5
Alloy 800H	1.4958/1.4876	N08810	B409	B408	B163/407/514/515	8	Fe 46/Ni 32/Cr 21/Al+Ti 0,7
Alloy 800HT	1.4959	N08811	B409	B408	B163/407/514/515	8	Fe 46/Ni 32/Cr 21/Al+Ti 1
Alloy DS	1.4862					8	Fe 41/Ni 37/Cr 18/Si 2,2/Mn 1,1
Alloy 330	1.4886	N08330	B536	B511	B535/710	8	Fe 46/Ni 35/Cr 16/Si 1,5/Mn 1
	1.4864						
Alloy 825	2.4858	N08825	B424	B425	B163/423	8,14	Ni 42/Fe 28,5/Cr 21,5/Mo 3/Cu 2/Ti 0,9
Alloy 31	1.4562	N08031	B625	B649	B619/622/626	8,1	Fe 33/Ni 31/Cr 27/Mo 6,5/Cu 1,2
Alloy 22 *	2.4602	N06022	B575	B574	B619/622/626	8,7	Ni 56/Cr 21/Mo 13,5/Fe 4/W 3
Alloy C276 *	2.4819	N10276	B575	B574	B619/622/626	8,9	Ni 57/Cr 16/Mo 16/Fe 5/W 4
Alloy 59 *	2.4605	N06059	B575	B574	B619/622/626	8,6	Ni 59/Cr 23/Mo 16/Fe 0,5
Alloy C4	2.4610	N06455	B575	B574	B619/622/626	8,6	Ni 66/Cr 16/Mo 16/Fe 2
Alloy 1925hMo	1.4529	N08926	B625	B472/649	B673/674/677	8,1	Fe 45/Ni 25/Cr 20,5/Mo 6,5/Cu 0,9/N 0,2
Alloy B4	2.4600	N10629	B333	B335	B619/622/626	9,2	Ni 67/Mo 28/Fe 4/Cr 0,7
Alloy 36	1.3912	K93600	B388			8,1	Fe 64/Ni 36

\* Corrosie test volgens ASTM G 28 B

Ni = Nikkel / C = Koolstof / Co = Kobalt / Cr = Chroom / Mo = Molybdeen / Fe = IJzer / Cu = Koper / W = Tunsten

/ Al = Aluminium / Ti = Titaan / Mn = Mangaan / Nb = Nionium / Si = Silicium

# Gesneden plaat materiaal



## waterjet

maximum afmetingen / 8 x 4 m  
maximum dikte / 150 mm  
druk / 4000 bar

### toleranties

Er zijn 3 kwaliteiten snijwerk mogelijk

Toleranties op afmetingen

van  $\pm 0.4$  mm tot  $\pm 4$  mm

Afhankelijk van de afmetingen

en de te snijden kwaliteit

Maximale tapsheid : + 0.2 mm bij 10 mm  
plaatdikte

➤ Zend ons uw tekeningen  
in dxf of dwg formaat



## plasma

maximum afmetingen / 12 x 3 m  
maximum dikte / 150 mm

### toleranties (exclusief tapsheid)

diktes  $\leq 60$  mm

afmetingen	uitwendig	inwendig
$\leq 2000$	0/+3 mm	- 3 mm/0
$> 2000$ en $\leq 6000$	0/+5 mm	- 5 mm/0
$> 6000$	0/+8 mm	- 8 mm/0

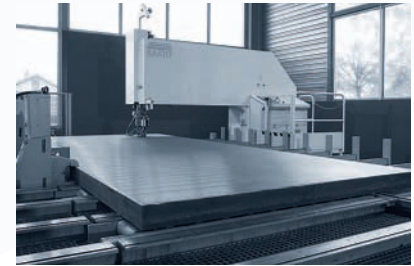
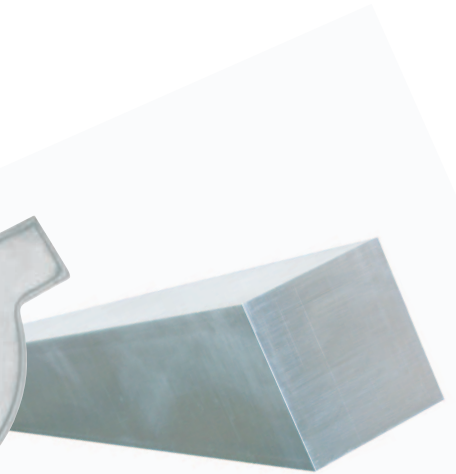
indicatieve tapsheid van 1 tot 3 mm\* per zijde

diktes  $> 60$  mm

afmetingen	uitwendig	inwendig
$\leq 2000$	0/+5 mm	- 5 mm/0
$> 2000$ en $\leq 6000$	0/+8 mm	- 8 mm/0
$> 6000$	0/+10 mm	-10 mm/0

indicatieve tapsheid van 3 tot 6 mm\* per zijde

\* Geen vaste waardes  
(Varieert afhankelijk van vorm, radius, dikte)



## zagen

maximum afmetingen / 8 x 3 m  
maximum dikte / 560 mm

### toleranties (op alle diktes)

lengte  $\leq 3$  m

lengte	0/+3 mm
breedte $\leq 1$ m	0/+2 mm
breedte $> 1$ m	minimum tolerantie 0/+4 mm

lengte  $> 3$  m en  $\leq 6$  m

lengte	0/+5 mm
breedte $\leq 1$ m	0/+2 mm
breedte $> 1$ m	minimum tolerantie 0/+4 mm

lengte  $> 6$  m

lengte	0/+8 mm
breedte $\leq 1$ m	0/+3 mm
breedte $> 1$ m	minimum tolerantie 0/+4 mm

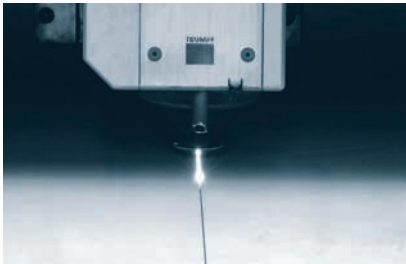
➔ Ook voor 24 uren leveringen e

➔ Kwaliteits system ISO 9001 gecertificeerd (TÜV CERT.)

➔ In overeenstemming met de Europese Regelgeving PED 97/23/EC

➔ TÜV goedgekeurd voor het overzetten en merken van drukvat toepassingen vallende onder de duitse wetgeving

➔ Voor al uw technische vragen; bijvoorbeeld over toleranties, kwaliteit, machineerbaarheid, etc.: [infotec@myjacquet.com](mailto:infotec@myjacquet.com)



## laser

maximum afmetingen / 6 x 2 m  
maximum dikte / 30 mm

### toleranties

#### dikte

≤ 6 mm	-0.1/+0.1 mm
> 6 mm en ≤ 10 mm	-0.2/+0.2 mm
> 10 mm en ≤ 12 mm	-0.5/+0.5 mm
> 12 mm en ≤ 15 mm	-0.75/+0.75 mm
> 15 mm en ≤ 20 mm	-1/+1 mm
> 20 mm en ≤ 30 mm	-1.25/+1.25 mm

en complete projecten

## Platen

- meer dan 40 verschillende soorten roestvaststaal en nikkellegeringen,
- meer dan 10.000 ton materiaal leverbaar uit voorraad

## Roestvaststaal

**platen** (standaard afmetingen)  
**dikte:** van 0.5 t/m 150 mm  
**formaat:** 15000 x 3000 mm

### toleranties

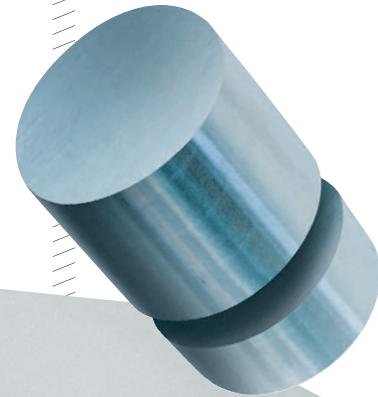
**dikte:** EN 10029 – klasse B  
**oppervlakte rechtheid:** EN 10029 – klasse S  
Of N afhankelijk van land van herkomst  
Amerikaanse standaard: ASTM A480

## Nikkellegeringen

**platen**  
**dikte:** van 1.5 t/m 50 mm  
**formaat:** 6000 x 2000 mm  
Voor andere afmetingen,  
neem contact met ons op.

Levering van complete projecten  
in nikkellegeringen: JACQUET kan ook uw buisspecificaties leveren, lasmaterialen, smeedstukken, bouten en moeren ...

## Rondstaf en buizen



**Rondstaf**  
**diameter:** 6 tot 400 mm  
304L/1.4307 en 316L/1.4404

**Rondstaf**  
**diameter:** 6 tot 200 mm

**Buizen**  
**buitendiameter:** van 8 tot 114.3 mm  
voor andere afmetingen, neem contact met ons op.  
Rondstaf en buis gezaagd volgens uw exacte afmetingen.